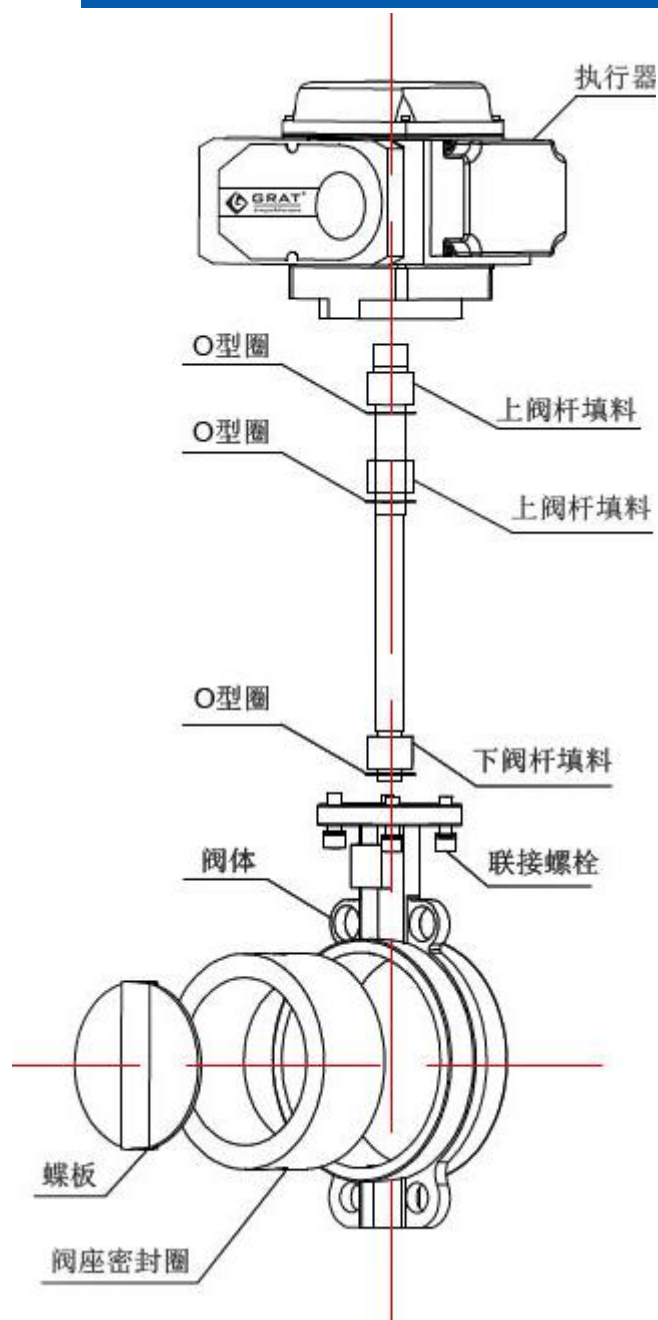
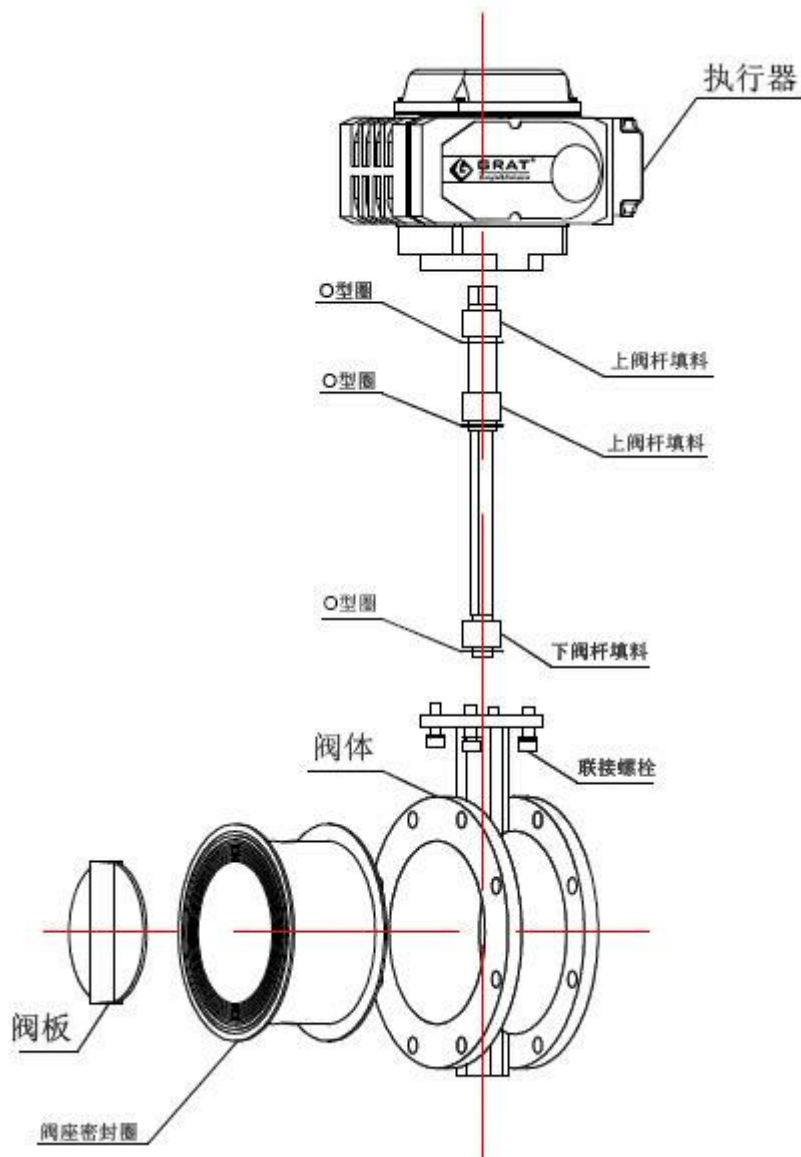


1、电动蝶阀结构图



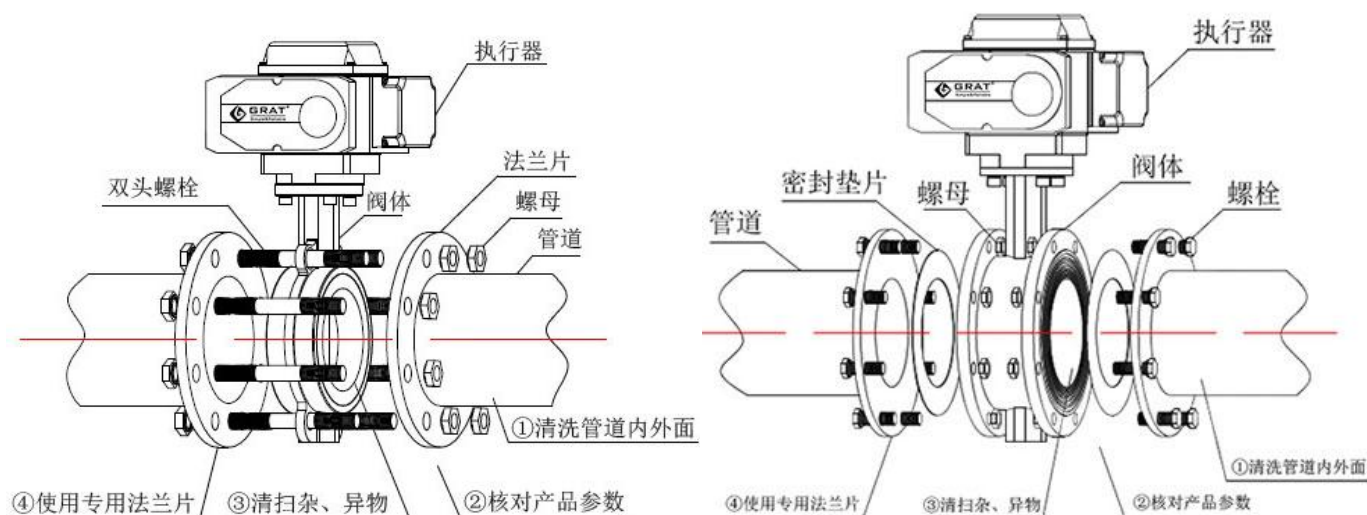
对夹式电动蝶阀结构图



法兰式电动蝶阀结构图

2、电动蝶阀安装步骤

2.1 安装前的准备



对夹式电动蝶阀

法兰式电动蝶阀

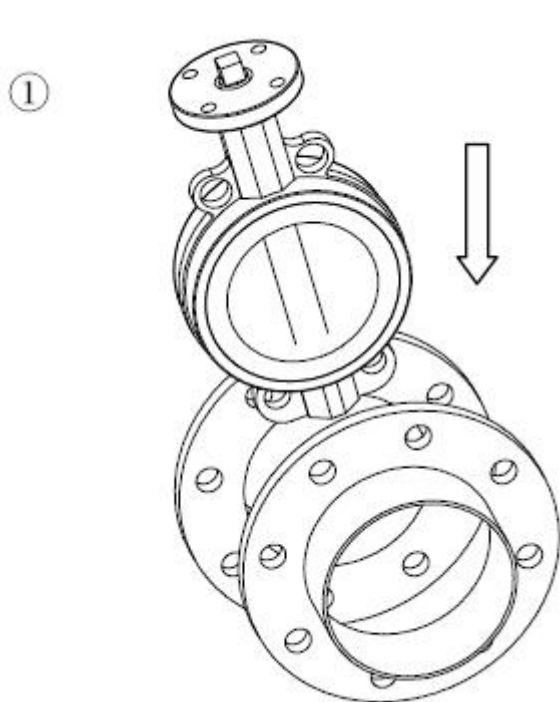
注：1、开箱后阀门要及时安装，请勿随意松动阀门上的任何紧固螺钉或螺母；

2、电动蝶阀可以安装在任意角度的管道上，为了维护方便建议不要倒置安装。

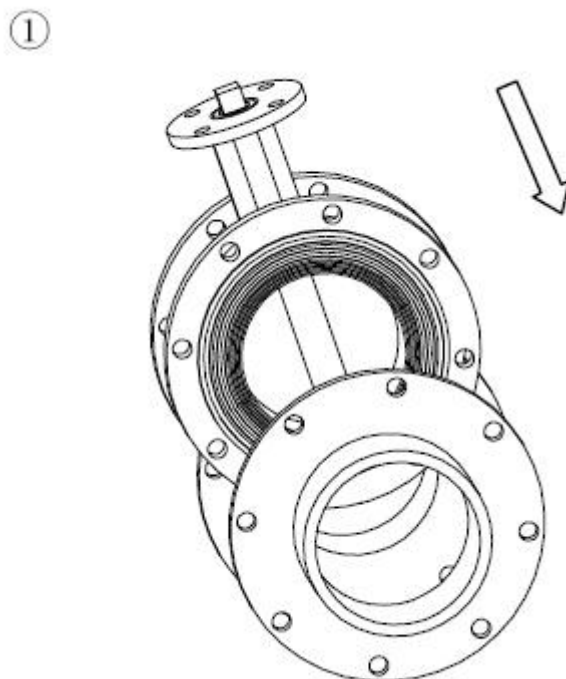
3、蝶阀法兰盘在安装时必须确保法兰面和密封橡胶对中，螺钉均匀拧紧，密封面必须贴合完整；如果出现螺钉拧紧力度不均匀会出现橡胶凸起卡住蝶板，或顶住蝶板造成阀杆处泄漏。

2.2 电动蝶阀安装步骤

2.2.1 将阀门放置于预安装的两片法兰之间（法兰蝶阀需预两端垫片位置）；

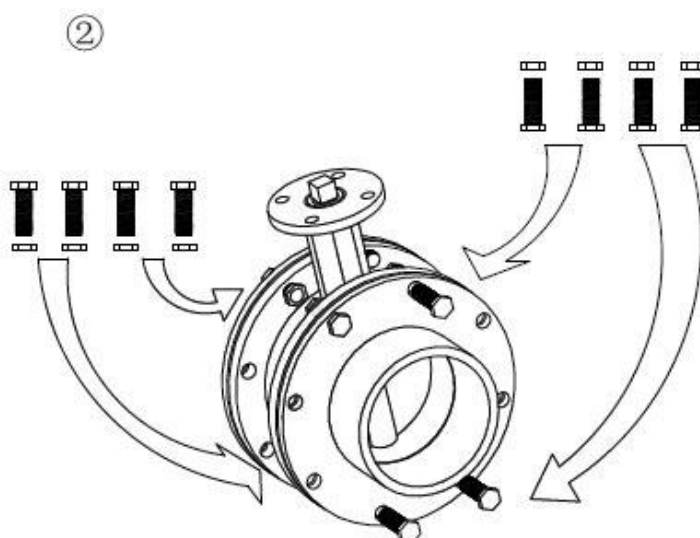
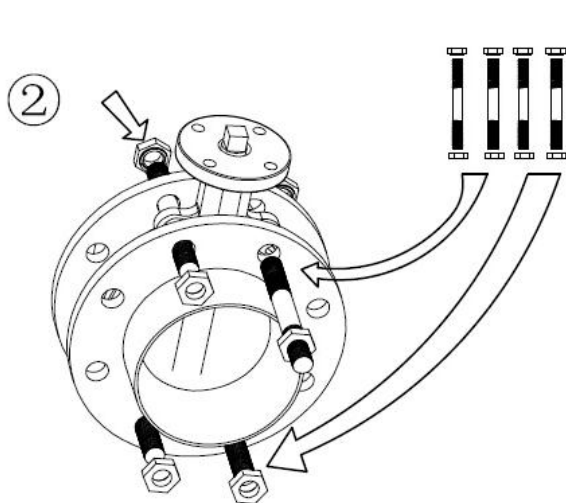


对夹式电动蝶阀



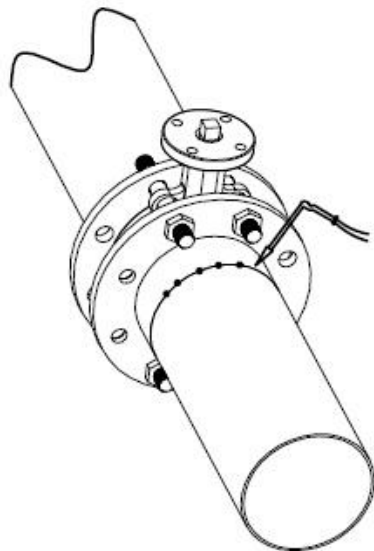
法兰式电动蝶阀

2.2.2 按图示将两端螺栓螺母分别轻轻插入两端对应的法兰孔（法兰式蝶阀需调整垫片位置），将螺母稍加拧紧以校正法兰面的平面度；



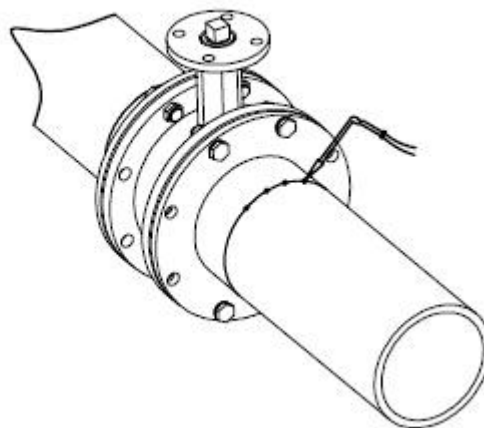
2.2.3 将法兰利用点焊固定于管道上；

③



对夹式电动蝶阀

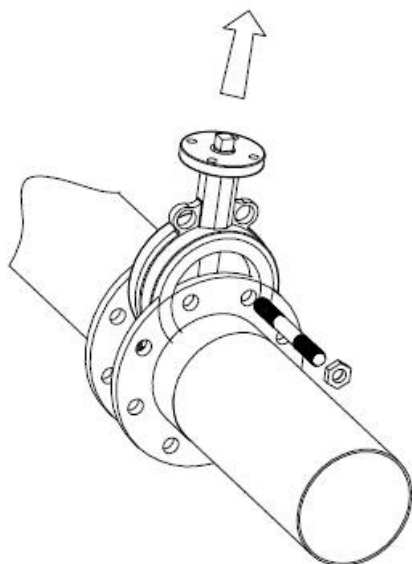
③



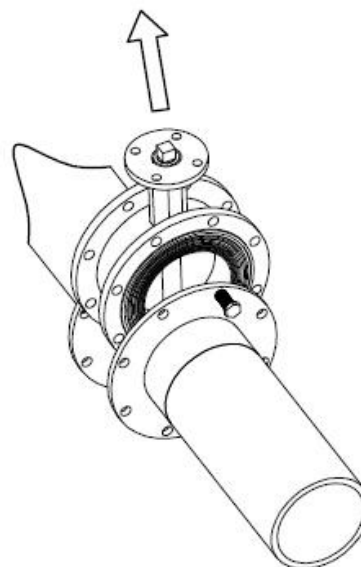
法兰式电动蝶阀

2.2.4 将阀门移出；

④

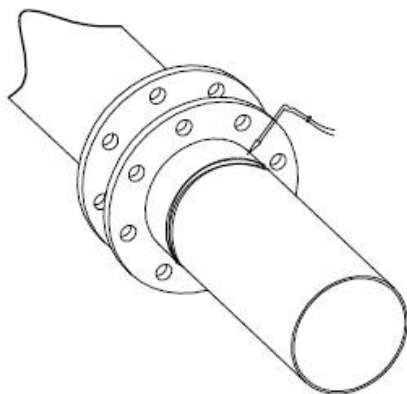


④



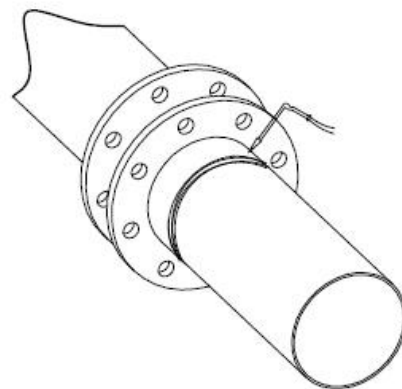
2.2.5 将法兰完全焊接固定在管道上；

⑤



对夹式电动蝶阀

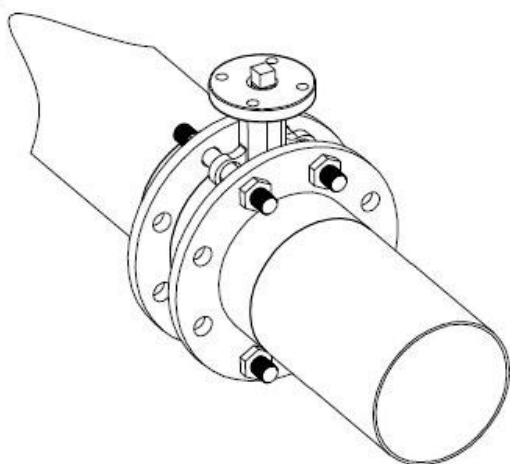
⑤



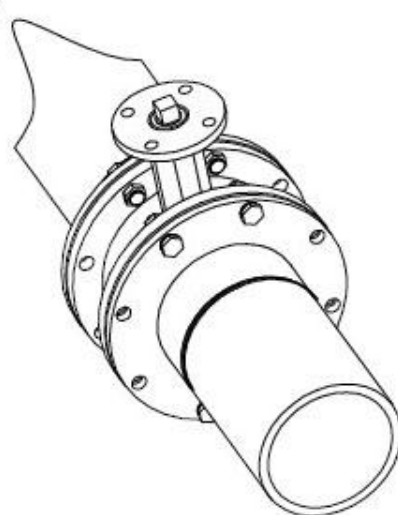
法兰式电动蝶阀

2.2.6 待焊口冷却后再安装阀门，保证阀门在法兰中有足够活动空间以防止阀门被损坏，并保证阀板有一定的开度（法兰蝶阀需加密封垫）；校正阀门位置并将所有螺栓拧紧，（注意不要拧得过紧）；将阀门打开，保证阀板能自由开闭，然后使阀板轻微开启；

⑥

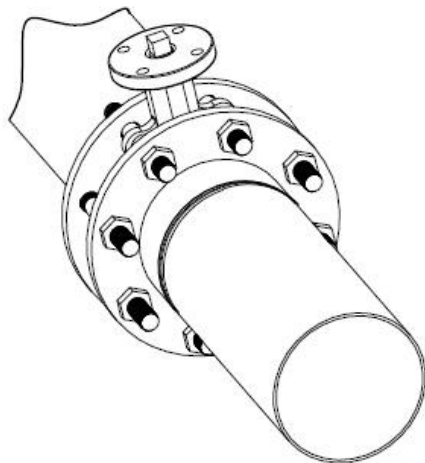


⑥



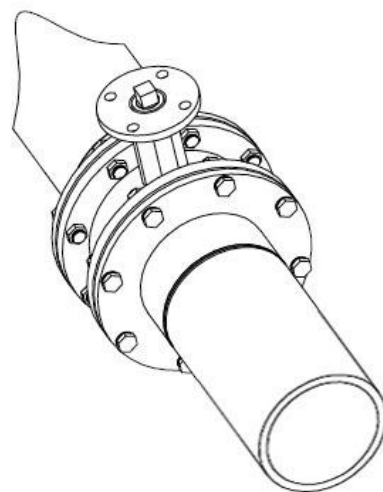
2.2.7 交叉均衡将所有螺母拧紧；

⑦



对夹式电动蝶阀

⑦

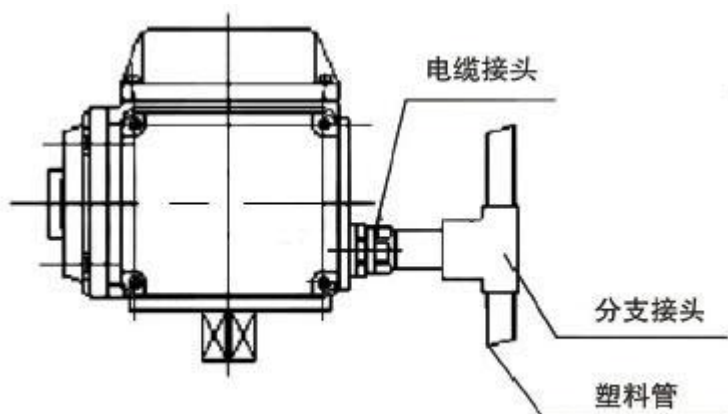


法兰式电动蝶阀

2.2.8 再次确认阀门能自由开闭，注意：确认阀板没有碰到管道。

电动蝶阀出厂时已将控制机构的启闭行程调好，为防止电源接通时方向搞错，用户在第一次接通电源前，要先手动启开到一半（50%）位置，再按电动开关，检查开关，检查指示盘方向阀门开启方向即可。

2.3 安装电缆线

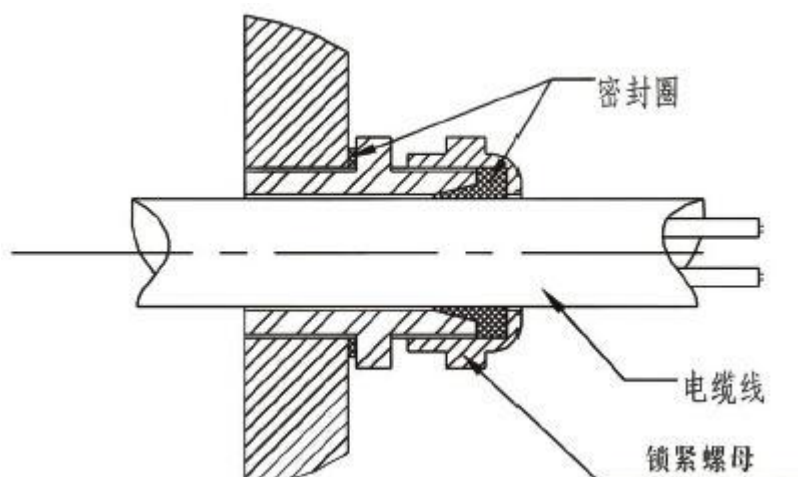


●请按左图安装电线管安装时注意：

- ①充分采取防水措施
- ②机器应高于电线管

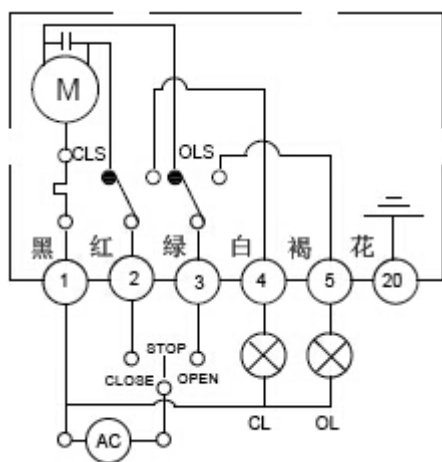
●请使用外径 $\Phi 9\text{-}\Phi 11$ 的电线管

如下图所示：安装电缆线时请勿使用与线锁直径不相适应的电缆管，必须确保电缆接口密封严实，否则雨水容易从线锁渗入机器内部损坏零部件。



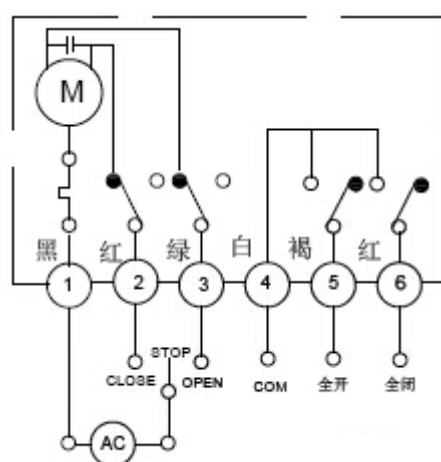
●信号线请使用屏蔽线，
不要与动力线平行配线。

3、请按对应代号电路图接线



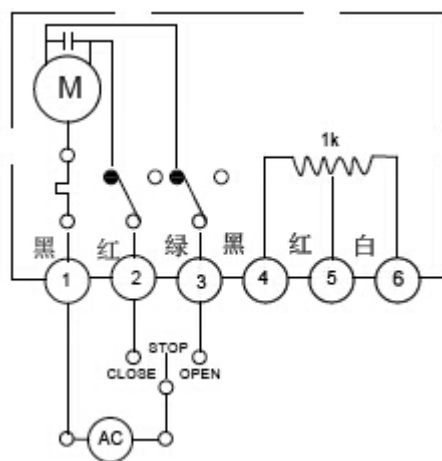
型号: **S 型**

功能: 开关动作模式, 无输出反馈信号。



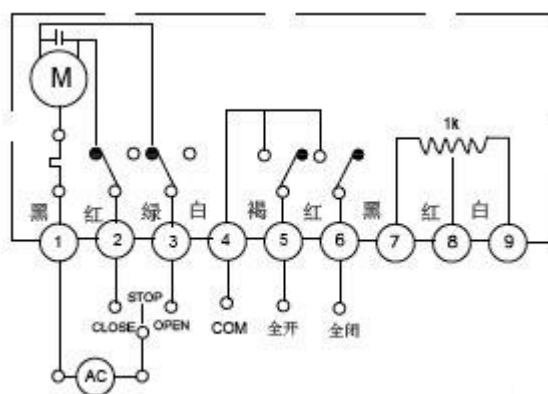
型号: **MS 型**

功能: 开关动作模式, 输出无源触点信号。



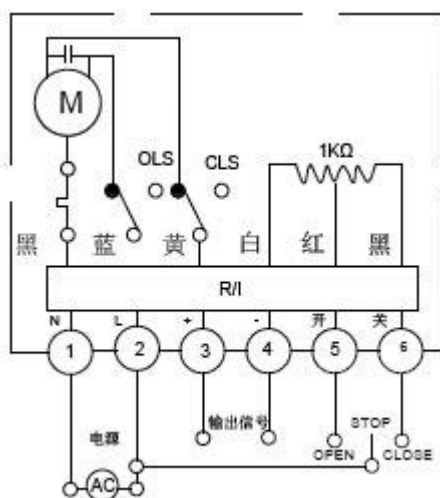
型号: **PIU 型**

功能: 开关动作模式, 输出 0~1KΩ 反馈信号。



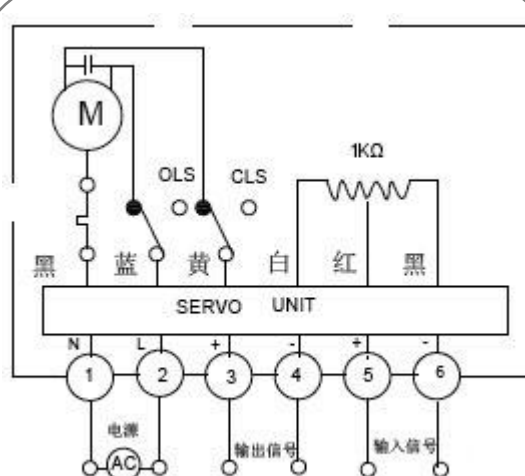
型号: **SP 型**

功能: 开关动作模式, 通过开关电路控制阀门开启角度与电位器阻值对应, 并同时实现中间位置控制功能。



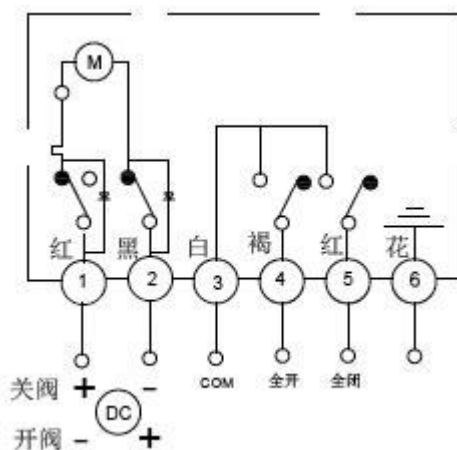
型号: **CPT 型**

功能: 开关动作模式, 输出 4~20mA 阀位反馈信号。



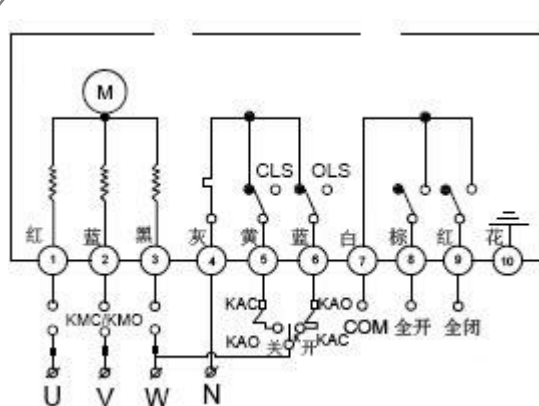
型号: **PCU 型**

功能: 调节动作模式, 输入 4~20mA 控制信号, 输出 4~20mA 阀位反馈信号。



型号: **G 型**

功能: 外部直流电源向电路输出直流开关量控制开启、关闭程序, 并输出一组对应全开、全闭位置的无源触点信号。



型号: **H 型**

功能: 外部三相电源倒相电路输出三相交流开关量控制开启、关闭操作, 并输出一组对应全开、全闭位置的无源触点信号。

4、电动蝶阀常见故障与解决方法

4.1 蝶阀密封面泄露造成的原因

常见故障	解决方法
蝶阀的蝶板和密封圈之间夹有杂物	消除杂质，清洗阀门内腔
蝶阀的蝶板、密封关闭位置吻合不正	调整蜗轮或电动执行器等执行机构的限位螺钉，以达阀门关闭位置正确。
蝶阀两端装法兰螺栓受力不均匀或未压紧	查配装法兰平面及螺栓压紧力，应均匀压紧
蝶阀安装时介质流向未按要求安装	按箭头方向进行旋压

4.2 蝶阀两端法兰面出现泄漏的原因

常见故障	解决方法
两侧密封垫片损坏	更换密封垫片
管法兰压紧力不均或未压紧	压紧法兰螺栓（均匀用力）。



扫码，查看更多信息！